



Statistiques et contrôle qualité

Durée
2 jours

Objectifs

L'objectif de ce séminaire est de poser les bases théoriques des statistiques et méthodes particulières au contrôle de la qualité mais aussi de permettre la réalisation concrète d'un contrôle de la qualité par l'intermédiaire d'un logiciel adapté.

Auditeurs

Toute personne chargée du contrôle de la qualité ou de la maîtrise statistique des procédés et souhaitant renforcer ses compétences dans ce domaine.

Niveau requis

Il est souhaitable de bien maîtriser les concepts statistiques fondamentaux (distributions statistiques, problème d'estimation, tests d'hypothèses...) et les méthodes de statistiques usuelles.

Méthode pédagogique

La formation se déroule par alternance d'exposés et d'exercices pratiques traités à l'aide de logiciels de contrôle de la qualité.

Programme

1- Fondements de la Maîtrise Statistique des Processus (MSP)

- Notion de variabilité -
- Causes aléatoires, causes assignables
- Stabilité d'un processus

2- Rappels sur les outils statistiques pour la MSP

- Loi Normale, binomiale et poisson
- Echantillonnage
- Intervalles de confiance

3- Cartes de contrôles

- Cartes aux mesures
- Cartes aux attributs
- Cartes multivariées

4- Cartographie des différents types de cartes de contrôle : conditions d'utilisation, critères de choix

5- Contrôle de Réception

- Présentation des techniques de plans d'échantillonnage aux mesures et aux attributs